

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA217A - 417 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Белый 417 - 585 - 750 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования оборотного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	168	HV
Твердость после дисперсионного старения	220	HV
Предел прочности	626	MPa
Предел текучести	443	MPa
Растяжимость	24	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	n.d.	
	a*:	n.d.	
	b*:	n.d.	
Плотность	10.90	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	803	°C
	Ликвидус:	848	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	602 20	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	602 20	°C Минимум
Дисперсионное старение	350 90	°C Минимум

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		948	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	898 998	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	Минимум Минимум
Охлаждение опоки с камнями		15	Минимум в кипящей воде
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Время	20 50 50	% °C Минимум